

MANUEL D'UTILISATION

POMPE VIDE MODÈLE PGV



beamex

TABLE DES MATIÈRES

1	SPECIFICATIONS	2
2	DESCRIPTION	3
2.1	Accessoires standard.....	3
2.2	Optional Accessories	3
3	FONCTIONNEMENT	4
4	DEPANNAGE/MAINTENANCE	5
4.1	Remplacement des joints.....	5
4.1.1	Joints du piston principal.....	5
4.1.2	Joint du contrôle fin	5
4.1.3	Joint de la soupape de sûreté.....	6
4.2	Test de fuite	7
5	AVERTISSEMENT	8

1 SPECIFICATIONS

Poids		0.34 kg	environ. 0,75 livres
Dimensions	Diamètre	35 mm	environ 1.4"
	Long. mini	230 mm	environ 9.1"
	Long. maxi	322 mm	environ 12.7"
Étendue de pression*		0 à -0.95 bars	0 à -13.7 psi
Milieu de pression	De l'air propre ou tout autre gaz non corrosif pour les matériaux du système de mesure		
Raccord de sortie	Un raccord femelle 1/8 " R 60° pour le flexible du raccord de mesure.		

* La pression du vide la plus basse possible est fonction de la pression atmosphérique. La pression du vide spécifiée la plus basse possible est atteinte sous une pression atmosphérique normale (approximativement 1 bar).

2 DESCRIPTION

La pompe d'étalonnage du vide PGV est conçue pour générer manuellement une pression de vide jusqu'à $- 0,95$ bar ($- 13,7$ psi) lors de l'étalonnage rapide et précis des instruments à pression de vide.

2.1 Accessoires standard

Les accessoires suivants sont fournis en standard:

- * Kit de service pour le joint du PGV.
- * Outil de démontage (clef à six pans)
- * Raccord femelle R 60° 1/8 " au raccord NPT mâle 1/4 " pour le raccordement du flexible de mesure de pression sur l'instrument à étalonner.
- * Carte de garantie.
- * Le présent Manuel.

2.2 Optional Accessories

Les accessoires suivants sont fournis en option:

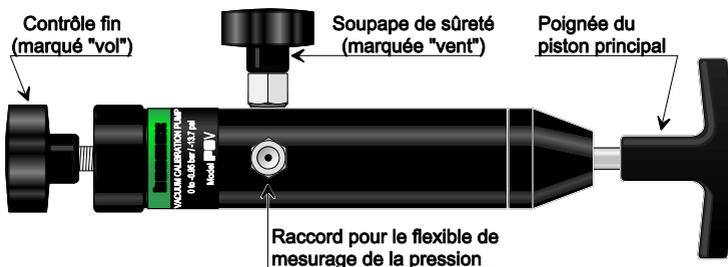
	<u>N°</u>
* Kit de service pour le joint de la PGV.	8003440
* Un ensemble de flexibles	8009435

3 FONCTIONNEMENT

LIRE LES AVERTISSEMENTS PRÉSENTÉS DANS CE MANUEL AVANT DE METTRE EN SERVICE LA POMPE VIDE.

1. Raccorder l'instrument à vérifier au flexible de mesure et le fixer à la pompe. Vérifier que tous les raccords de sortie sont bien correctement branchés ou raccordés à un instrument pour éviter les fuites.
2. En fonctionnement normal: Régler le contrôle fin sur la position "mi-course".
Lorsque vous recherchez la valeur de vide la plus élevée: Réduire d'abord au minimum le volume en tournant le contrôle fin à fond dans le sens des aiguilles d'une montre. Lorsque le piston principal ne fait plus augmenter le vide, tourner alors le contrôle fin à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
3. Vérifier que la soupape d'échappement de la pression est bien fermée (tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre).
4. Créer le vide en actionnant la poignée du piston principal. Régler le vide à la valeur souhaitée à l'aide du contrôle fin.
5. Pour relâcher le vide, ouvrir la soupape d'échappement légèrement. La soupape d'échappement doit être ouverte complètement pour permettre de supprimer le vide. Veiller à ce que l'axe de la soupape de ne sorte pas du corps du PGV si l'axe de la soupape tourne trop vite.

NOTE: Utiliser avec minutie la soupape d'échappement et le contrôle fin pour relâcher la pression de façon contrôlée et permettre ainsi un étalonnage correct.



Note! Sealant glue is used in the threads of the connector for the pressure measurement hose and the release valve connector. Removing these parts from the pump body may result in leakage or even damage to the pump body. Opening the connections voids the warranty

4 DEPANNAGE/MAINTENANCE

Si la pompe n'indique pas le vide après un pompage intensif à l'aide de la poignée, vérifier les points suivants:

- Vérifier que les raccordements entre la pompe, le flexible et l'(les)instrument(s) raccordé(s) sont bien serrés et répéter les phases 3 et 4 du chapitre 3 sur le Fonctionnement. Vérifier que tous les raccords du système de mesure sont bien obturés.

Si le vide n'est toujours pas indiqué après ces vérifications, il est possible qu'un ou plusieurs des joints de la pompe d'étalonnage du vide fuient et doivent être remplacés.

4.1 Remplacement des joints

Les joints du piston principal (et les autres joints) devront être remplacés en fonction de la fréquence d'utilisation. Bien que les joints de rechange soient fournis en option, les instructions de remplacement de ces joints sont incluses dans ce manuel, de même que dans le module de rechange.

Ne pas rayer les surfaces du cylindre à l'ouverture du PGV.

4.1.1 Joints du piston principal

Dévisser l'extrémité conique du PGV. Si nécessaire, utiliser l'outil de démontage fourni.

Extraire le piston principal et retirer l'ancien joint du piston. Monter le nouveau joint de piston. Remonter l'ensemble.

4.1.2 Joint du contrôle fin

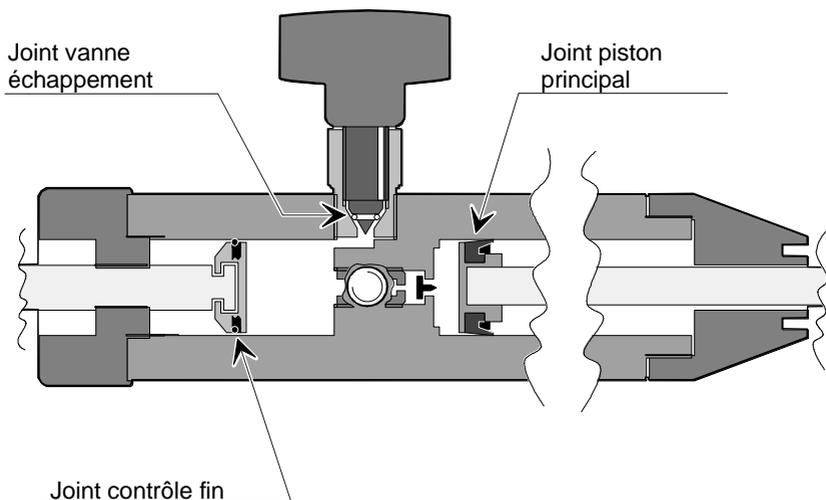
Dévisser l'extrémité plate du PGV au doigt. Aucun outil n'est nécessaire.

Extraire le piston du contrôle fin et retirer l'ancien joint du piston. Veiller à ne pas lâcher le piston, car il n'est pas fixé sur la tige du piston. Monter le nouvel anneau du piston (joint torique).

Graisser légèrement le joint du piston en utilisant de la graisse de silicone. Remonter l'ensemble.

4.1.3 Joint de la soupape de sûreté

Retirer l'axe de la soupape de sûreté du corps de la PGV en tournant la soupape de sûreté dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
Fixer le nouveau joint du piston (joint torique). Remonter l'ensemble.



NOTE! L'utilisation de la PGV avec des joints d'autres sources que Beamex est à vos risques et périls. La garantie est annulée en cas d'utilisation d'autres joints que ceux fournis par Beamex.

l'ouverture de l'ensemble du clapet anti-retour annule la garantie.

4.2 Test de fuite

Les informations données dans ce document concernant le test de fuite permet de s'assurer que la pompe fonctionne correctement. Lisez également les notes de la page suivante.

Procédure du test de fuite

Pour réaliser le test de fuite, vous avez besoin d'un calibrateur pouvant mesurer une dépression et d'un flexible. Raccorder le flexible entre la **PGV** et le module du calibrateur.

Fermez la mise à l'air de la **PGV** et tirez sur le piston. Ensuite, repositionnez le lentement. La dépression devrait être d'environ **-450 mbar*** (approx. 6.5 psi). Utilisez l'ajustement fin pour augmenter la dépression à **500 mbar** (approx. 7.3 psi).

Ecrivez la pression mesurée _____

Attendez 30 secondes

Ecrivez à nouveau la pression mesurée _____

Si l'écart est supérieur à 2 mbar (approx. 0.03 psi), soit la pompe ou le système de mesure (flexible et calibrateur) fuit.

* La valeur exacte de pression n'est ici pas importante pour le test car nous nous intéressons uniquement à l'écart.
Ce test devrait être réalisé à température ambiante et une pression atmosphérique d'environ 1000 mbar / 14.5 psi.

5 AVERTISSEMENT

Les connecteurs doivent être serrés manuellement uniquement.

Prière de lire attentivement le manuel d'utilisation avant de mettre la pompe d'étalonnage du vide en service.

Seul, un personnel ayant une expérience et une connaissance suffisantes des milieux de pression doit être autorisé à travailler avec la pompe d'étalonnage du vide. De mauvaises manipulations peuvent entraîner des dommages à la pompe, à l'instrument raccordé à la pompe, de même que des blessures au personnel.

S'assurer que tous les raccordements sont faits correctement et que le flexible et les raccords sont intacts. Ne pas utiliser de flexibles ou de raccords défectueux.

Ne pas raccorder la pompe à une source de pression.

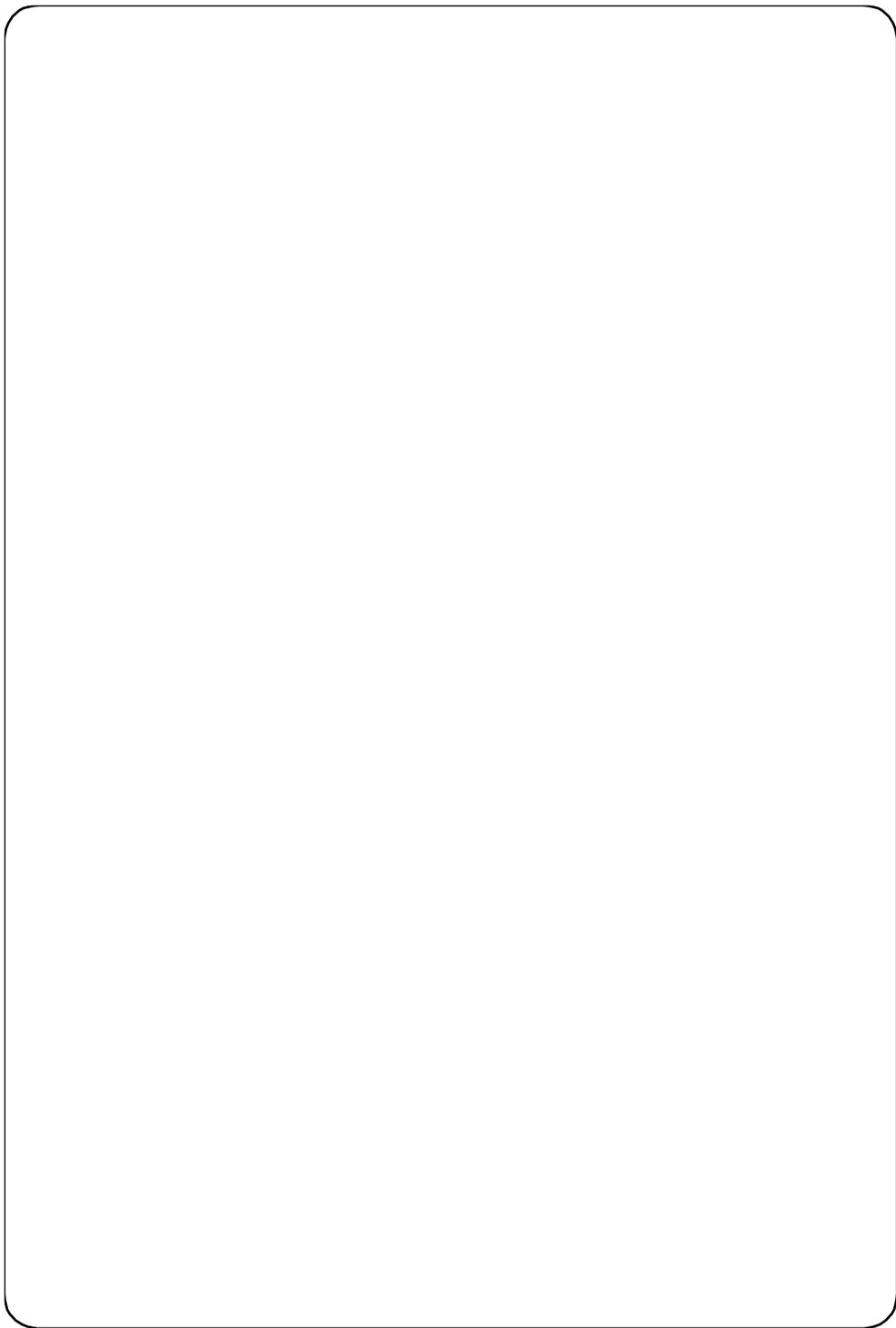
Utiliser seulement le flexible de mesure fourni par Beamex.

Utiliser seulement les raccords livrés avec la pompe. Les impuretés provenant de matériaux non compatibles peuvent obstruer la pompe.

Note.

Diminuer la pression refroidit la température de l'air dans le système de mesure. Plus vite vous pompez, plus la température diminue. Lorsque vous arrêtez de pomper, l'air se réchauffe lentement. Cela engendre des variations de pression non désirées.

Nous recommandons de pomper de manière modérée afin de permettre à la température de rester stable. Lorsque la pression souhaitée est atteinte, attendez un moment afin de vous assurer que la pression soit stable. Le temps d'attente dépend des changements de température du système de mesure. Ensuite, ajustez la pression à la valeur désirée.



beamex

© Copyright 1998 - 2017

BEAMEX OY AB Ristisuonraitti 10 FIN-68600 PIETARSAARI FINLAND Phone +358 - 10 - 5505000 Fax +358 - 10 - 5505404 E-mail sales@beamex.com service@beamex.com Internet http://www.beamex.com	Beamex, Inc. 2152 Northwest Parkway, Suite A, Marietta, GA 30067 U.S.A. Phone: 800 888-9892, +1-770-951-1927 Fax: +1-770-951-1928 E-mail: beamex.inc@beamex.com
Beamex Limited Newtown Grange Farm Business Park Desford Road NEWTOWN UNTHANK Leicestershire LE9 9FL United Kingdom Phone: 01455 821 920 Fax: 01455 821 923 E-mail: beamex.ltd@beamex.com	Beamex S.A.S. 253 Boulevard de Leeds 59777 Lille France Phone: +33 (0)3 28 53 58 27 E-mail: beamex.fr@beamex.com
Representative:	